

## Asahi Machinery Europe GmbH Erweiterung von Service und Vertrieb



Nach umfangreichen Aktivitäten im Vorjahr – interne Umstrukturierung, Neufirmierung, Umzug in neue Büroräume und Vergrößerung des Ersatzteillagers um das Dreifache – erweitert die europäische Niederlassung des japanischen Maschinenbauunternehmens nun auch ihr Serviceteam, durch Frank Schumann (Bild rechts). Als Servicetechniker mit langjähriger Erfahrung auf dem Gebiet der Papier verarbeitenden Maschinen im Bereich Servo-Elektronik, PLC Systeme und VFN ergänzt Frank Schumann das aktuelle Serviceteam.

Das Vertriebsnetzwerk wurde ebenfalls ausgebaut. In den Niederlanden und Tschechien vertritt ab sofort Marcel Termaat (Bild links) das Unternehmen. Marcel Termaat hat sich nach fast 13 Jahren Erfahrung in der Wellpappenindustrie im März 2010 mit seiner neuen Firma CorruSystems selbständig gemacht und vertritt neben namhaften Unternehmen wie JB Machinery, hf Technologie nun auch Asahi Machinery Machinery Europe.

Marco Visani mit seiner Firma Logics s.r.l. in und für Italien, sowie Tunc Erman mit der Firma Meridyen Makina als Asahi Vertretung für den türkischen Markt komplettieren die strategischen Vertriebskooperationen.

## Asahi Machinery Ltd. Neuer Bogeneinzug für Flachbettstanzen



Das Unternehmen hat einen neuen Bogeneinzug für seine Flachbettstanzen auf den Markt gebracht. Der neue »LAP Feeder« ist ein Zwei-Sektionen Vakuum Bogeneinzug. In der ersten Sektion (Magazin und Vakuumsektion) werden die zugeführten Bogen grob ausgerichtet und im Magazin gestapelt. Die einzelnen Bogen werden von unten, mittels Vakuum (stufenlos einstellbar), in die zweite Sektion (die Ausrichte-Sektion) transportiert. Hier wird jeder einzelne Bogen in Laufrichtung und auch seitlich ausgerichtet und positioniert.

Ausrichtungsfehler der Bogen und Passerdifferenzen vom Druck (max.  $\pm 3\text{mm}$ ) seitlich und auch in Laufrichtung lassen sich manuell korrigieren, bevor der Bogen dem Greiferbalken und anschließend dem Stanzwerkzeug zugeführt wird. Optional kann ein Kamerasystem eingebaut werden, das anhand von Passermarken und eines im Speicher hinterlegten »Masters« die einzelnen Bogen erfasst, vergleicht und wenn nötig automatisch ausrichtet.

Der Bogeneinzug eignet sich besonders für Feinfluten und laminierte Bogen sowie für normale Wellpappenqualitäten bis zu 11mm Wellenhöhe. Er wird in zukünftigen Maschinen als Standard Bogeneinzug angeboten.